

M45 B

FREGADORA



19" pulg.
MAX. PASO LIMPIEZA

1,900 m²/h
RENDIMIENTO

45 lts.
CAPACIDAD

Características



Gran sistema de inyección automático de agua con espumas por medio de sus controles fáciles de utilizar.

Sistema de tallado en 180 RPM permite realizar un excelente tallado sin dañar ninguna superficie.




Sistema de arrastre de agua sucia por medio de squeegee con hules de uso industrial, permite contener hasta un 90% del agua utilizada.






Sistema de recolección de agua con aspiración profesional, permite recoger el agua colocada en el piso en su contenedor de agua sucia.



Accesorios

	<p>Cepillo Nylon 19" Pulg X1</p>
	<p>Baterias 12V 115 Ah X2</p>
	<p>Cargador Baterias 12V</p>

Opcionales

	<p>Base Portafibras</p>
	<p>Fibras de diversas texturas</p>
	<p>Desengrasante</p>
	<p>Multiusos</p>
	<p>Neutro</p>

Especificaciones

Autonomía por ciclo	2.5 hrs.
Versión	Baterías AGM
Rendimiento por hora	1,900 m ²
Voltaje	127-60 Hz
Baterías	2-12 V. 115 Ah.
Velocidad de tallado	180 rpm
Ancho de fregado	50 cm.
Ancho de secado	78 cm
Material Squeegee	Poliuretano
Peso	80 kg.
Dimensiones	110 cm x 55 cm x 1 m
Tanque de solución	45 lts.
Tanque de recuperación	48 lts.
Material	Plástico rotomoldeado

- Sistema de aplicación de agua, restregado y aspirado de líquidos.
- Fácil mantenimiento, cambio de cepillos y hules de escurridor sin necesidad de herramientas.
- Resistente, ágil y ergonómica, muy fácil de operar permitiendo excelente visibilidad al operador, con mandos impermeables.
- Llave de seguridad en encendido.
- Deja los pisos limpios y secos en una pasada con su gran rendimiento de 45lts. No te detendrás.
- Ocupa químicos garantizados para mejorar el rendimiento.