

M150

FREGADORA



880 mm

MAX. PASO LIMPIEZA

5,600 m²/h

RENDIMIENTO

170 lts.

CAPACIDAD

Características



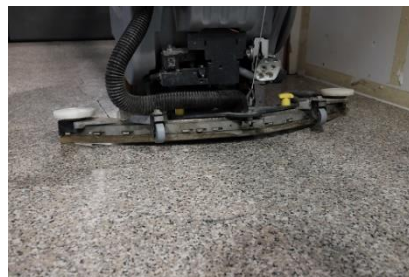
Gran sistema de inyección automático de agua con espumas por medio de sus controles fáciles de utilizar.

Sistema de tallado en 175 RPM permite realizar un excelente tallado sin dañar ninguna superficie.



Sistema de arrastre de agua sucia por medio de squeegee con hules de uso industrial, permite contener hasta un 99% del agua utilizada.






Sistema de recolección de agua con aspiración profesional, permite recoger el agua colocada en el piso en su contenedor de agua sucia.



Accesorios

	<p>Base Portafibras X2 17"</p>
	<p>Baterias 12x3 295 Ah</p>
	<p>Cargador Baterias 36V</p>

Opcionales

	<p>Cepillos Nylon x2 19"</p>
	<p>Fibras de diversas texturas</p>
	<p>Desengrasante</p>
	<p>Multiusos</p>
	<p>Neutro</p>

Especificaciones

Autonomía por ciclo	5 hrs.
Versión	Baterías AGM
Rendimiento por hora	5600 m ²
Voltaje	127-60 Hz
Baterías	12-3 V. 289 Ah.
Velocidad de tallado	175 rpm
Ancho de fregado	88 cm.
Ancho de secado	120 cm
Material Squeegee	Poliuretano
Peso	295 kg.
Dimensiones	158 cm x 88 cm x 126 cm
Tanque de solución	160 lts.
Tanque de recuperación	170 lts.
Material	Plástico rotomoldeado

- Sistema de aplicación de agua, restregado y aspirado de líquidos.
- Fácil mantenimiento, cambio de cepillos y hules de escurridor sin necesidad de herramientas.
- Resistente, ágil y ergonómica, muy fácil de operar permitiendo excelente visibilidad al operador, con mandos impermeables.
- Llave de seguridad en encendido.
- Deja los pisos limpios y secos en una pasada.
- Ocupa químicos garantizados para mejorar el rendimiento.