

## GBP 20

### LAVATAPICERIAS



**Incluye:**

- 2 Manos de chango corta y larga
- Manguera de succion e inyeccion.
- Filtro para seco y filtro para mojado
- Accesorios y puntas para aspirado

**28 psis**  
BOMBA (PSIS)

**X1 (800)**  
MOTOR (WATTS)

**1.2hp (5.5 peak)**  
HPS / HPS PEAK

**70L/s**  
CAUDAL DE AIRE

# Especificaciones

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Tipo motor                     | By pass x 1           |
| Turbinas                       | X 1                   |
| Potencia                       | 1.2 Hps x 1           |
| Voltaje                        | 127V. – 60Hz          |
| Bomba Psis                     | 28 Psis               |
| Tanque de solucion             | 9 Lts.                |
| Tanque de resuperacion         | 20 Lts.               |
| Material                       | Plastico Rotomoldeado |
| Peso neto                      | 10 Kg                 |
| Dimensiones del equipo (LxAxA) | 65x59.5x61 cm         |
| Nivel de Ruido                 | 70 Db                 |

## EQUIPO DE USO PROFESIONAL



**BENEFICIOS:**

- Ahorro de hasta un 50% de tiempo para lavar las superficies
- Mejores acabados y secado de las telas.
- Secado de la superficie completo en menos de 5 horas.
- Ahorro en productos quimicos.

